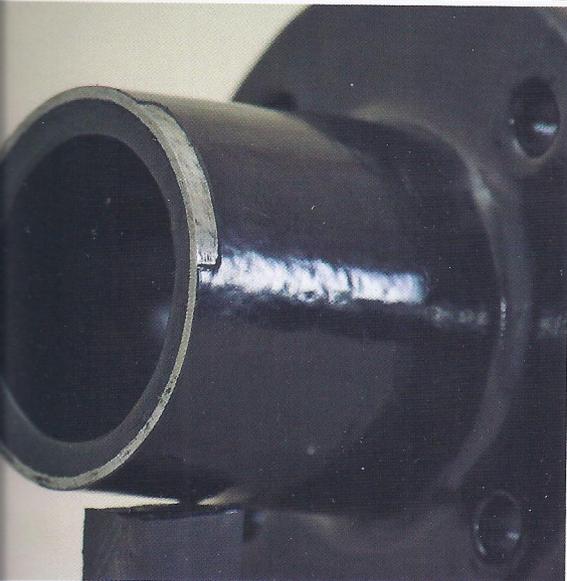


DIVISIÓN REVESTIMIENTOS



Una Empresa

TecPipe
soluciones en polietileno

PANAMERICANA NORTE 19.501, COLINA | SANTIAGO- CHILE

TELÉFONO: (56-2) 483 8800

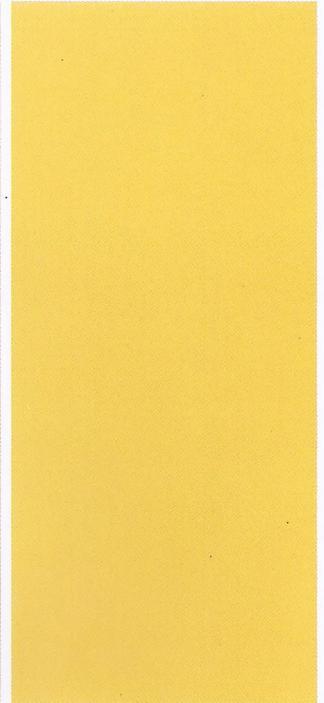
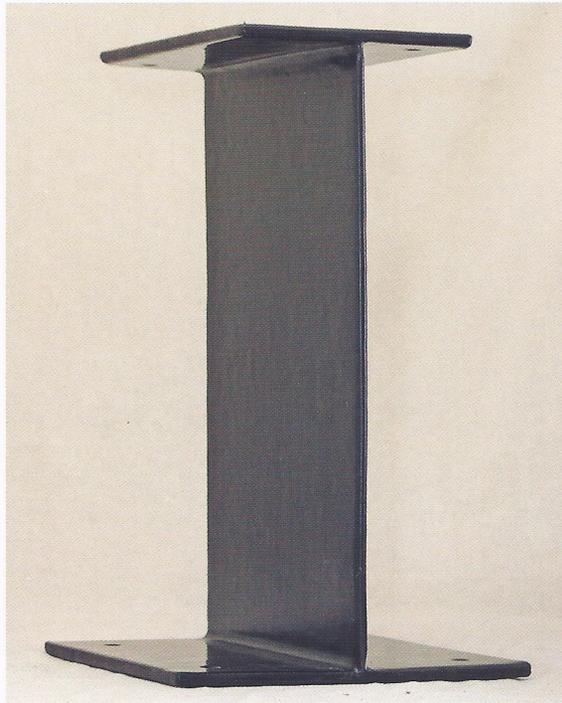
www.tecpipe.com

VENTAJAS DEL REVESTIMIENTO

- Gran resistencia a soluciones corrosivas del proceso minero.
- Se posibilita revestimiento interior y exterior de piping, piezas especiales de acero y flanges.
- Bajo costo al compararse con aceros inoxidable y aceros especiales (titanio, hastelloy)
- Gran resistencia al descargo y no desprende material, manteniendo la barrera química.

CARACTERISTICAS DE PRODUCTOS CON REVESTIMIENTO

- Flanges en rango de medidas desde 32 a 2000 mm de diámetro según norma ANSI B 16.5, AWWA, DIN. Otras normas consultar con nuestro departamento comercial.
- Cañerías hasta 54" en largos de 12 mts o superior.
- Revestimiento exterior desde 0.5 mm hasta 1.5 mm.
- Revestimiento interior hasta 12 mm.
- Revestimiento de planchas, vigas y perfiles estructurales.
- Revestimiento interior/exterior de spool y manifolds.
- Piezas especiales con diseño fuera de estandar, estos deben ser validados por departamento técnico.

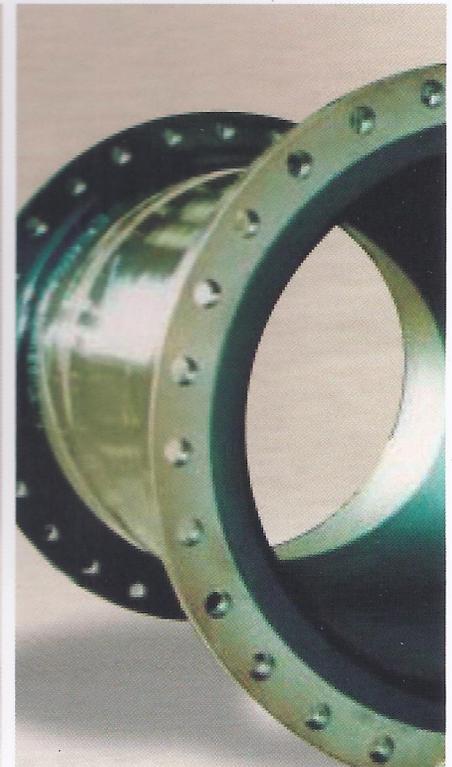
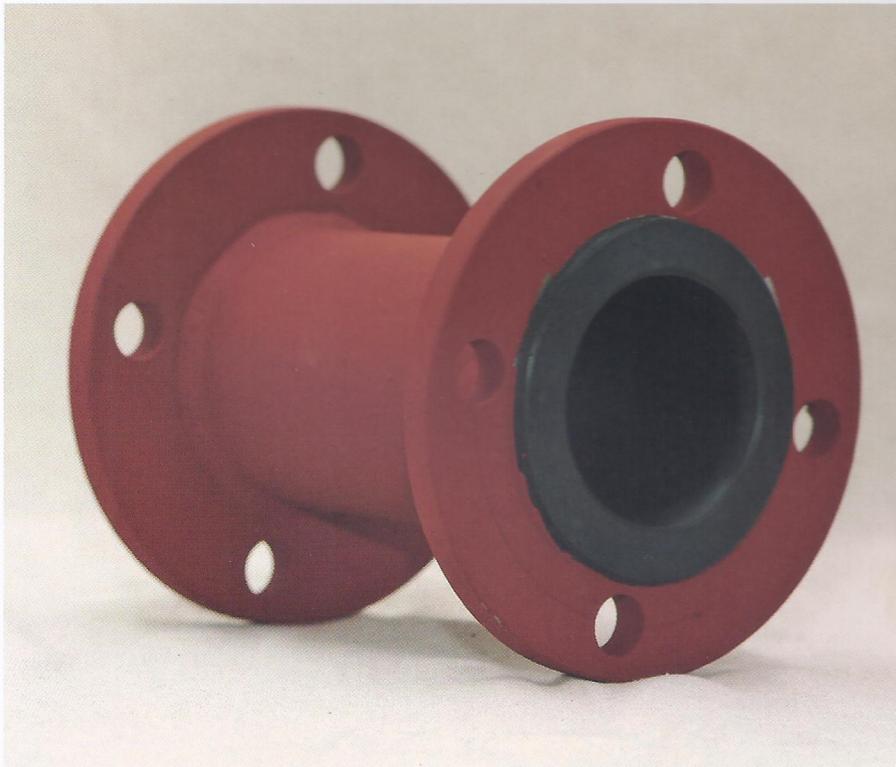


PROPIEDADES DEL REVESTIMIENTO

- Revestimiento con HDPE de cañerías, piezas especiales y flanges con estandar minero.
- Tratamiento superficial previo de la pieza a revestir.
- Las piezas son tratadas superficialmente vía chorro de aire y material abrasivo, generando limpieza y perfil anclaje. Esto permite rugosidad superior a lo que presenta el mercado, según norma SSPC.
- Materia prima aplicada permite que la capa de revestimiento quede fusionada y adherida al metal, dado el proceso de termoaplicación y las propiedades de la misma.

PROPIEDAD	UNIDAD	VALOR	MÉTODO
Densidad (compuesto)	g/cm	9,927	ASTM D 792 ISO 1183
Melt flow rate (190°C/2.16Kg)	g/10 min	14	ASTM D 1238 ISO 1133
PROPIEDADES TÉRMICAS			
Melting point (DSC)	°C	125 (257°F)	ASTM D 3418 ISO 3146
Freezing point (DSC)	°C	113 (235°F)	ASTM D 3418
Vicat softening point ()	°C	87 (189°F)	ASTM D 1525 ISO 306

Los valores indicados son solo referenciales.



CONTROL A PRODUCTO TERMINADO

REVESTIMIENTO

- Tratamiento de granalla exterior comercial SSPC-6.
- Control de perfil de anclaje: 1-4 mils norma ASTM D4417.
- Revestimiento interior/exterior en polietileno mediante sistema dipping NCH-2087.
- Control visual, aspecto homogéneo y brillante.
- Medición de espesores vía ultrasonido.
- Equipamiento para medición de espesores hasta 15 mm.
- Detección de porosidad vía equipo de alto voltaje.
- Normas de referencia: nace RPO 188-88 y ASTM G6287.
- Secado de pieza a temperatura ambiente.



SISTEMA DE CALIDAD DE CAÑERIAS CON REVESTIMIENTO DE POLIETILENO



SERVICIO INTEGRAL PARA MINERÍA EN CONDUCCIÓN DE FLUIDOS AGRESIVOS

- Apoyo de ingeniería al diseño del proyecto desde su fase inicial.
- Asesoría técnica y planos de fabricación.
- Revestimiento de polietileno a cañerías de acero y piezas especiales, spool y manifolds bajo estándar BHP Billiton.
- Productos combinados con tuberías y fittings.
- Servicio de montaje a través de Endurance S.A.
- Seguimiento de los productos para mejora continua.



Una Empresa

TecPipe
soluciones en polietileno

PANAMERICANA NORTE 19.501, COLINA | SANTIAGO- CHILE

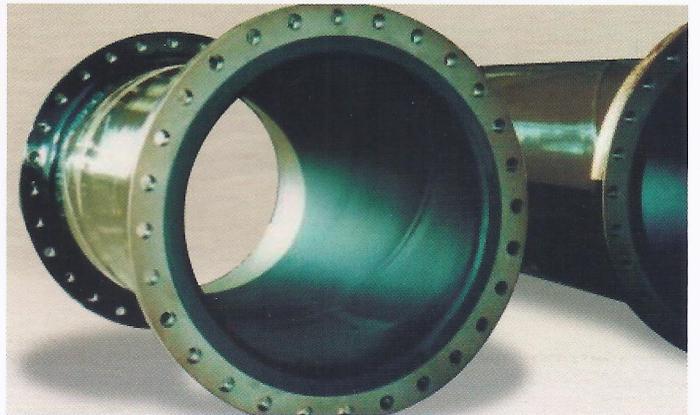
TELÉFONO: (56-2) 483 8800

www.tecpipe.com

TABLA DE DIMENSIONES DE FLANGES SEGÚN NORMA DIN Y ANSI

Tubería D	NORMA DIN 2673N& DIN 2642 PN 10										NORMA ANSI B.16.5 150 PSI				
	DIMENSIONES					PERNOS					DIMENSIONES				PERNOS
mm	D	d1	d2	K	r	b	b'	Nº	Medida	D	K	d1	Nº	Medida	
20	95	14	32	65	2	14		4	M12	88,9	60,3	15,9	4	M12	
25	105	14	38	75	2	14		4	M12	98,4	69,8	15,9	4	M12	
32	115	14	45	85	2	16		4	M12	107,9	79,4	15,9	4	M12	
40	140	18	55	100	2	16		4	M16	117,5	88,9	15,9	4	M12	
50	150	18	66	110	2	16		4	M16	127	98,4	15,9	4	M12	
63	165	18	78	125	2	16		4	M16	152,4	120,6	19	4	M16	
75	185	18	92	145	2	16		4	M16	177,8	139,7	19	4	M16	
90	200	18	108	160	2	18		8	M16	190,5	152,4	19	4	M16	
110	220	18	128	180	2	18		8	M16	228,6	190,5	19	8	M16	
125	220	18	135	180	2	18		8	M16	254	215,9	22,2	8	M16	
140	250	18	158	210	3	18		8	M16	254	215,9	22,2	8	M16	
160	285	22	178	240	3	18		8	M20	279,4	241,3	22,2	8	M20	
180	285	22	188	240	3	18		8	M20	279,4	241,3	22,2	8	M20	
200	340	22	235	295	3	20		8	M20	342,9	298,4	22,2	8	M20	
225	340	22	238	295	3	20		8	M20	342,9	298,4	22,2	8	M20	
250	395	22	288	350	3	22		12	M20	406,4	361,9	25,4	12	M20	
280	395	22	294	350	3	22		12	M20	406,4	361,9	25,4	12	M20	
315	445	22	338	400	3	26	12	12	M20	482,6	431,8	25,4	12	M20	
355	505	22	376	460	4	28	16	16	M20	533,4	476,2	28,6	12	M20	
400	565	26	430	515	4	32	16	16	M24	596,9	539,7	28,6	16	M24	
450	635	26	497	585	4	38	20	20	M24	635	577,8	31,7	16	M24	
500	670	26	533	620	4	38	20	20	M24	698,5	635	31,7	20	M24	
560	780	30	618	725	4	44	22	20	M27	749	692	34,9	20	M27	
630	780	30	645	725	4	44	22	20	M27	812,8	749,3	34,9	20	M27	
710	895	30	740	840	5	50	24	24	M27	927	864	34,9	28	M27	
800	1015	33	843	950	5	56	28	24	M30						
900	1115	33	947	1050	5	62	30	28	M30						
1000	1230	36	1050	1160	5	68	34	28	M33						
1200	1455	39	1260	1380	6	80	40	32	M36						





RevesTec
tecnología en revestimiento

PANAMERICANA NORTE 19.501, COLINA | SANTIAGO-CHILE
TELEFONO: (56-2) 483 8800 | www.tecpipe.com
jcmunoz@tecpipe.com | pcaviedes@tecpipe.com