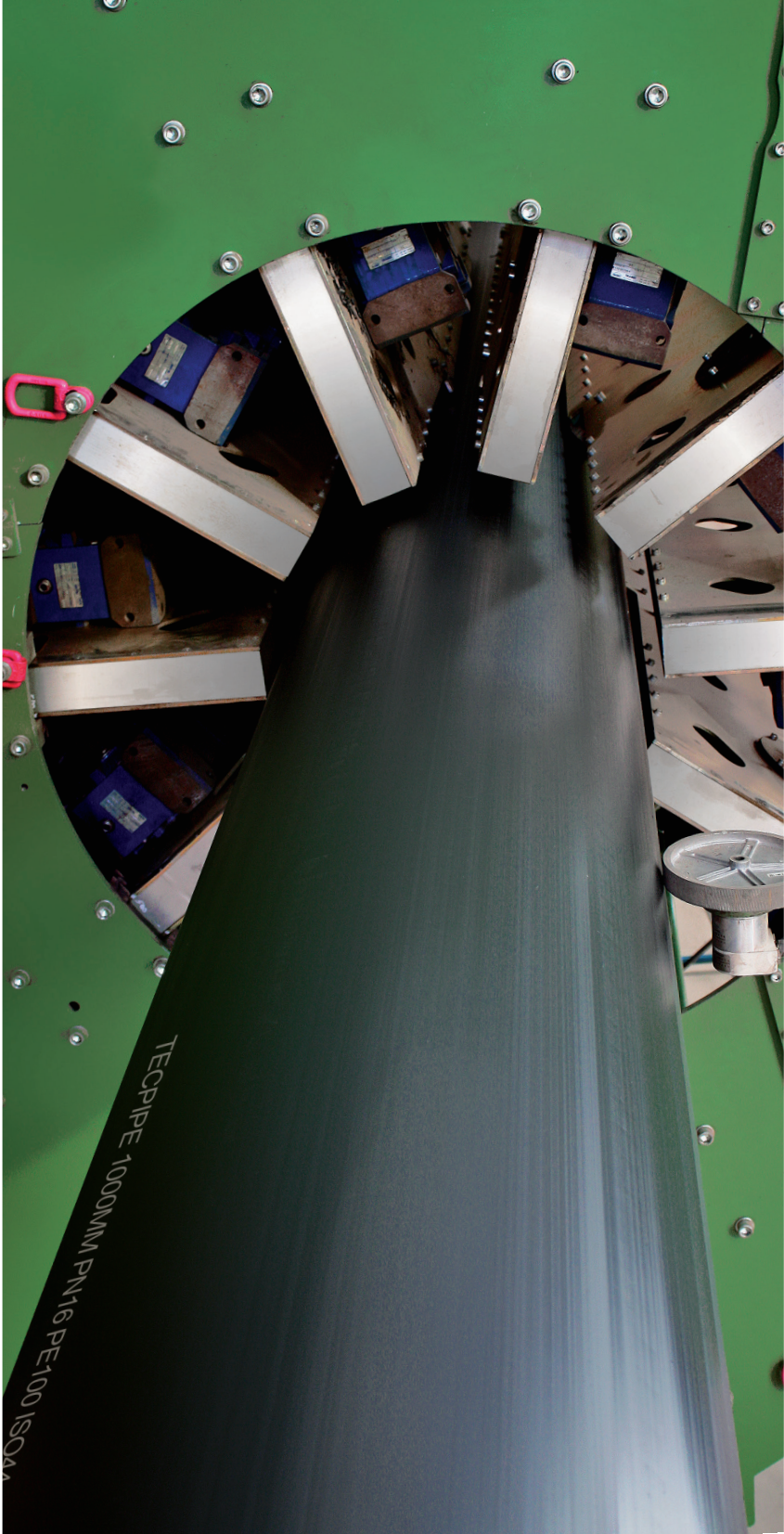
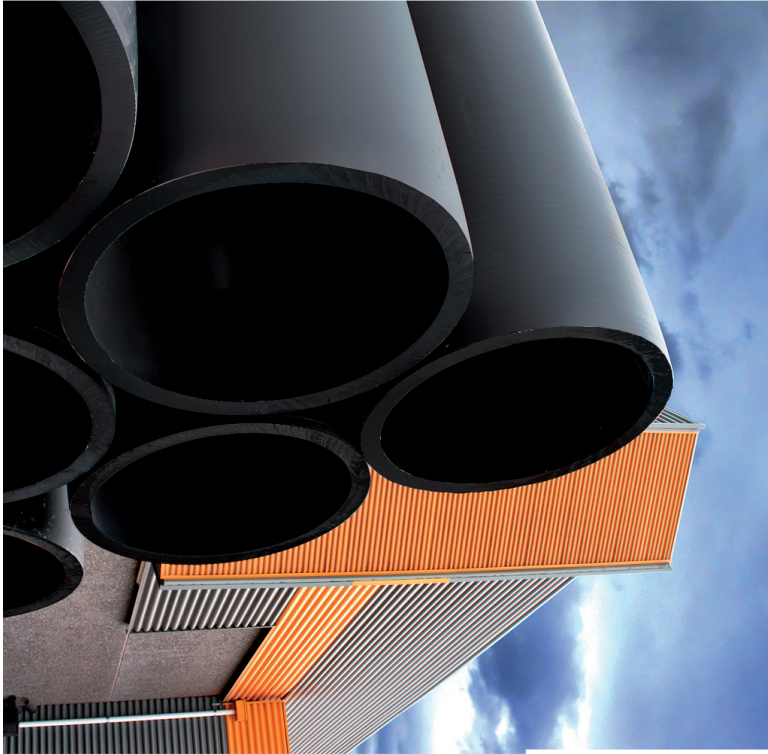


TABLA DIMENSIONES DE HDPE PE 100 CON TENSIÓN DE DISEÑO 8,0 Mpa
Norma ISO 4427 / 2007

Diámetro Nominal mm DN	PN 4 SDR 41		PN 5 SDR 33		PN 6 SDR 26		PN 8 SDR 21		PN 10 SDR 17		PN 12,5 DSR 13,6		PN 16 SDR 11		PN 20 SDR 9		PN 25 SDR 7,4	
	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso	Esp.Min	Peso
	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m	Pared mm	medio kg/m
16															2,00	0,09	2,30	0,10
20													2,00	0,12	2,30	0,13	3,00	0,16
25											2,00	0,15	2,30	0,17	3,00	0,21	3,50	0,24
32									2,00	0,19	2,40	0,23	3,00	0,28	3,60	0,33	4,40	0,39
40							2,00	0,24	2,40	0,29	3,00	0,36	3,70	0,43	4,50	0,51	5,50	0,60
50					2,00	0,31	2,40	0,37	3,00	0,45	3,70	0,55	4,60	0,67	5,60	0,79	6,90	0,94
63					2,50	0,49	3,00	0,58	3,80	0,72	4,70	0,87	5,80	1,05	7,10	1,26	8,60	1,48
75					2,90	0,67	3,60	0,82	4,50	1,01	5,60	1,24	6,80	1,47	8,40	1,77	10,30	2,10
90					3,50	0,97	4,30	1,18	5,40	1,46	6,70	1,77	8,20	2,13	10,10	2,55	12,30	3,01
110					4,20	1,43	5,30	1,77	6,60	2,17	8,10	2,62	10,00	3,16	12,30	3,80	15,10	4,51
125					4,80	1,84	6,00	2,27	7,40	2,77	9,20	3,38	11,40	4,10	14,00	4,91	17,10	5,81
140					5,40	2,32	6,70	2,84	8,30	3,47	10,30	4,24	12,70	5,11	15,70	6,15	19,20	7,30
160					6,20	3,05	7,70	3,72	9,50	4,54	11,80	5,53	14,60	6,70	17,90	8,01	21,90	9,50
180					6,90	3,79	8,60	4,68	10,70	5,74	13,30	7,02	16,40	8,47	20,10	10,13	24,60	12,01
200					7,70	4,71	9,60	5,80	11,90	7,08	14,70	8,61	18,20	10,45	22,40	12,53	27,40	14,86
225					8,60	5,91	10,80	7,33	13,40	8,98	16,60	10,93	20,50	13,22	25,20	15,86	30,80	18,78
250					9,60	7,33	11,90	8,97	14,80	11,01	18,40	13,46	22,70	16,26	27,90	19,49	34,20	23,19
280					10,70	9,14	13,40	11,32	16,60	13,83	20,60	16,87	25,40	20,39	31,30	24,50	38,30	29,07
315	7,70	7,71	9,70	9,40	12,10	11,64	15,00	14,23	18,70	17,51	23,20	21,38	28,60	25,81	35,20	30,99	43,10	36,80
355	8,70	9,83	10,90	11,89	13,60	14,71	16,90	18,06	21,10	22,28	26,10	27,11	32,20	32,76	39,70	39,36	48,50	46,66
400	9,80	12,44	12,30	15,14	15,30	18,66	19,10	23,04	23,70	28,16	29,40	34,38	36,30	41,60	44,70	49,93	54,70	59,27
450	11,00	15,72	13,80	19,07	17,20	23,59	21,50	29,13	26,70	35,68	33,10	43,54	40,90	52,67	50,30	63,22	61,50	74,98
500	12,30	19,52	15,30	23,52	19,10	29,10	23,90	35,94	29,70	44,09	36,80	53,73	45,40	64,99	55,80	77,91		
560	13,70	24,34	17,20	29,60	21,40	36,48	26,70	44,98	33,20	55,23	41,20	67,41	50,80	81,42	62,50	97,74		
630	15,40	30,82	19,30	37,34	24,10	46,22	30,00	56,83	37,40	69,95	46,20	85,12	57,20	103,16	70,30	123,68		
710	17,40	39,94	21,80	47,46	27,20	58,75	33,90	72,35	42,10	88,76	52,20	108,24	64,50	131,04	79,30	157,20		
800	19,60	50,78	24,50	60,12	30,60	74,41	38,10	91,71	47,40	112,55	58,80	137,30	72,60	166,19	89,30	199,46		
900	22,00	64,02	27,60	76,15	34,40	94,48	42,90	116,04	53,30	142,37	66,20	173,95	81,70	210,36				
1.000	24,50	79,23	30,60	93,37	38,20	116,12	47,70	143,36	59,30	175,95	72,50	211,86	90,20	258,27				
1.200	29,40	114,12	36,70	134,92	45,90	167,25	57,20	206,35	67,90	242,36	88,20	308,93						
1.400	34,30	155,30	42,90	183,91	53,50	227,49	66,70	280,58	82,40	342,32	102,90	420,31						
1.600	39,20	202,81	49,00	240,01	61,20	297,41	76,20	366,41	94,10	446,81	117,60	549,01						

TECPIPE
ESPECIALISTAS EN HDPE



TECPIPE
ESPECIALISTAS EN HDPE



CESMEC



www.tecpipe.com

PANAMERICANA NORTE No19.501, COLINA SANTIAGO-CHILE
TELÉFONO: +56 2 26585218 +56 2 26585217
contacto@tecpipe.com

TUBERÍAS Y FITTINGS HDPE TECPIPE

TECPIPE es una fábrica de tuberías, fittings y piezas especiales en HDPE. Cuenta con una moderna infraestructura y personal altamente calificado. Nuestros productos se fabrican con altos estándares de calidad mediante procesos controlados y la utilización de resinas certificadas. El rango de fabricación para tuberías y fittings es desde 16 mm hasta 1600 mm (64") bajo Normas ISO, DIN, AWWA Y ASTM, utilizando resinas de clasificación PE80, PE100 Y PE4710, además contamos con Certificación FM Approvals según norma FM1613 para Redes de Incendio

VENTAJAS

Las tuberías, fittings y piezas especiales de HDPE ofrecen la oportunidad de utilizar ventajosamente las características particulares de este material para diseñar sistemas de piping en aplicaciones donde otros materiales no aplican por ser inadecuados o de un alto costo. Dentro de sus principales ventajas podemos mencionar:

GRAN RESISTENCIA A LOS AGENTES CORROSIVOS.

Para todos los efectos prácticos, las tuberías y fittings de HDPE son químicamente inertes. Resisten prácticamente todos los elementos utilizados en la industria existiendo sólo un número reducido de productos químicos que podrían afectarles.

ESTABILIDAD A LA INTEMPERIE.

Las tuberías y fittings de HDPE están protegidas contra la degradación que causan los rayos UV, ya que contienen negro de humo que es el aditivo mas efectivo para asegurar la estabilidad de las propiedades físicas y químicas del material que se encuentra expuesto al ambiente.

ESCASA PÉRDIDA DE CARGA POR ROCE.

Gracias a sus paredes lisas y las características de impermeabilidad de las tuberías y fittings de HDPE se producen mínimas pérdidas por fricción. Para los cálculos se considera C=150 y n=0,010.

ATÓXICO.

Las características químicas del polietileno, hacen que la tubería sea un producto no contaminante ni perjudicial para la salud, de hecho su aprobación para el uso en conducción de agua potable es uno de los hechos más evidentes de esto.

BAJO EFECTO DE INCRUSTACIÓN.

La tubería lisa de polietileno presenta un bajo efecto de incrustación de sales, minerales u otros elementos en sus paredes interiores.

ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN.

Presentan un mejor comportamiento en la conducción de materiales abrasivos.

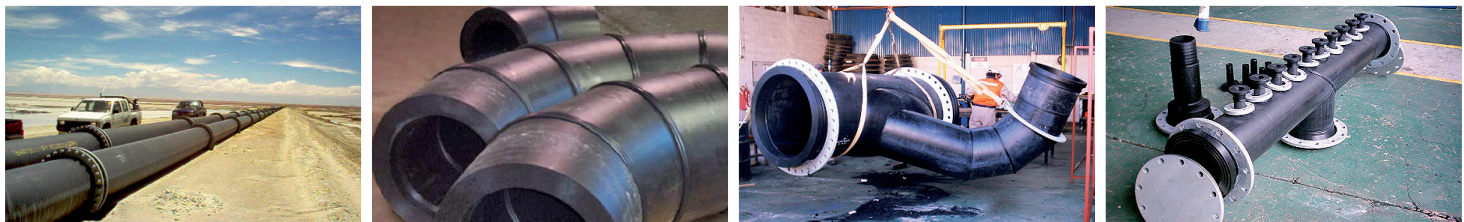
BAJO PESO.

Respecto de materiales tradicionales, las tuberías de HDPE poseen un peso considerablemente menor, lo que facilita su manejo e instalación.

LARGA VIDA ÚTIL

Se considera una vida útil de 50 años a 20°C. Cuando las condiciones de operación están dentro de los rangos de temperatura y presión del material.

VERSATILIDAD PARA FABRICAR PIEZAS Y DISEÑAR SOLUCIONES INTEGRALES



SISTEMAS DE UNIÓN

Las tuberías y fittings de HDPE pueden ser unidos en forma fija o desmontable.

Las uniones fijas son termofusión de tope y electrofusión, dentro de las mecánicas contamos con sistemas Stub End Flanges, coplas de compresión y uniones mecánicas de tipo Victaulic.

Todas garantizan una correcta unión libre de filtraciones.

FITTINGS Y ACCESORIOS

FITTINGS SEGMENTADO:

Tees y Codos fabricados a partir de segmentos de tubería unidos por termofusión de tope.

FITTINGS DE COMPRESIÓN:

Coplas, codos, tees para unión mecánica por medio de roscas de compresión.

FITTINGS DE ELECTROFUSIÓN:

Coplas, codos, tees para soldadura por electrofusión.

FITTINGS INYECTADOS:

Codos, Tees inyectadas para soldadura de tope.

PIEZAS ESPECIALES EN HDPE:

Cámaras, estanques, camiones aljibes, drop box, manifold.



:: SOLDADURA POR TERMOFUSIÓN ::



:: SOLDADURA POR ELECTROFUSIÓN ::



:: UNIÓN CON FLANGES ::



:: UNIÓN DE COMPRESIÓN ::



FICHA RESINA PE-100

PROPIEDAD	UNIDAD	VALOR	NORMA
Densidad (compuesto)	g/cm³	0,959	ASTM D 1505 ISO 1183
Indice de fluidez MFI 190/5	g/10 min	0,22	ASTM 1238 ISO 1133
PROPIEDADES MECÁNICAS			
Tensión de tracción rango elástico	MPa	>23	ASTM D 638 ISO 6259
Elongación de rotura	%	>600	ASTM D 638 ISO 6259
Módulo de flexión (23oC v=1 mm/min, secant)	MPa	900	ISO 527
Clasificación MRS	MPa	MRS 10	ISO 179
			ISO 12162
			ISO 9080
PROPIEDADES TÉRMICAS			
Tpo. de inducción a la oxid. a 200 °C	Min.	> 30	ISO TR 11357
Stress Cracking	h	>1000	ASTM D 1693
Temperatura Vicat	°C	74	ISO 306

Los valores indicados son solo referenciales.

